



10

SOLDADURA

TEST PROJECT

Cofinanciado por:



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



Unión Europea

Fondo Social Europeo

"El FSE invierte en tu futuro"



**Formación
Pasionál**

formacionpasionál.com



T P 01 . Trabajo 1ª Probeta : Penetración en PA con SMAW

Tiempo máximo de trabajo: 1 hora

MATERIAL PROPORCIONADO:

- Hoja de tarea.
- 1 planos con el detalle de las piezas y los tipos de soldaduras a realizar.
- Rectificador de soldadura.
- Electrodo básico (E-7018).
- 2 placas biseladas de acero al carbono 200x70x10 mm.
- 1 Martillo de hierro.
- Amoladora con disco de corte y disco de desbaste.
- 1 cepillo de alambre.
- 1 piqueta.

TRABAJO A REALIZAR:

A partir de las piezas y los planos dados realizar:

1. Soldadura de penetración en posición PA (1G) con chaflán en V, pasada de raíz y de relleno con SMAW 111.
 - a. El competidor presentará las piezas completamente ensambladas y antes de soldarlas, al experto para marcarlas.
 - b. Se descartarán los 10 mm del principio y final de las piezas
 - c. La inspección de los cordones será visual por ambos lados

Cofinanciado por:



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



Unión Europea

Fondo Social Europeo

"El FSE invierte en tu futuro"



**Formación
Pasional**

formacionpasional.com



T P 02 . Trabajo 2ª Probeta : Soldadura en rincón en PG con SMAW

Tiempo máximo de trabajo: 1 hora

MATERIAL PROPORCIONADO:

- ▣ Hoja de tarea.
- ▣ 1 plano con el detalle de las piezas y los tipos de soldaduras a realizar.
- ▣ Rectificador de soldadura.
- ▣ Electrodo básico (E7018).
- ▣ 2 placas de acero al carbono 200x80x10 mm.
- ▣ 1 escuadra.
- ▣ 1 martillo de hierro
- ▣ Amoladora con disco de corte de y disco de desbaste.
- ▣ 1 cepillo de alambre.
- ▣ 1 piqueta.

TRABAJO A REALIZAR:

A partir de las piezas y los planos dados realizar:

2. Soldadura en posición PG (3F) con SMAW 111.

- a. El competidor presentará las piezas completamente ensambladas y antes de soldarlas, al experto para marcarlas.
- b. El competidor soldará ambos rincones y seleccionará uno para su evaluación.
- c. El competidor realizará tantas pasadas como crea necesario para cumplir con la garganta especificada.
- d. Se descartarán los 10 mm del principio y final de las piezas e. La inspección de los cordones será visual por ambos lados.

Cofinanciado por:



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



Unión Europea

Fondo Social Europeo

"El FSE invierte en tu futuro"



**Formación
Pasional**

formacionpasional.com



MurciaSkills

T P 03 . Trabajo 3ª Probeta : Soldadura de tubería sobre chapa PH con SMAW

Tiempo máximo de trabajo: 1 hora 30 minutos

MATERIAL PROPORCIONADO:

- Hoja de tarea.
- 1 plano con el detalle de las piezas y los tipos de soldaduras a realizar.
- Rectificador de soldadura.
- Electrodo básico (E7018).
- 1 placa de acero al carbono 140x140x3 mm.
- 1 tubería biselada de 100x80 mm y de 6 mm de pared.
- Amoladora con disco de corte y disco de desbaste.
- 1 cepillo de alambre.
- 1 piqueta

TRABAJO A REALIZAR:

A partir de las piezas y los planos dados realizar:

1. Soldadura de penetración en posición PH (5F) con chaflán en Y, pasada de raíz y de relleno con SMAW 111.
 - a. El competidor presentará las piezas completamente ensambladas y antes de soldarlas, al experto para marcarlas.
 - b. El competidor realizará tantas pasadas como crea necesario para cumplir con la garganta especificada.
 - c. La inspección de los cordones será visual y con una prueba de fugas de 20 minutos de duración.

Notas de la competición:

- El competidor preguntará sus dudas únicamente al experto, en ningún caso tendrá contacto con su tutor después del comienzo del skill y hasta la finalización del mismo.
- Los competidores comenzarán las pruebas todos a la vez.

Cofinanciado por:



Unión Europea

Fondo Social Europeo

"El FSE invierte en tu futuro"