



05

DISEÑO MECÁNICO CAD

V1.00 Abril 2023

TEST PROJECT



Cofinanciado por:



Cofinanciado por
la Unión Europea



**Formación
Pasiona**

formacionpasiona.com



Tiempo máximo de trabajo: 90 y 100 minutos, con un descanso de 20.

MATERIAL PROPORCIONADO:

- Válvula (conjunto completo).
- Instrumentos de medida. (Alumno)
- Papel.
- Archivos del conjunto VÁLVULA.
- Archivos de todas las piezas.



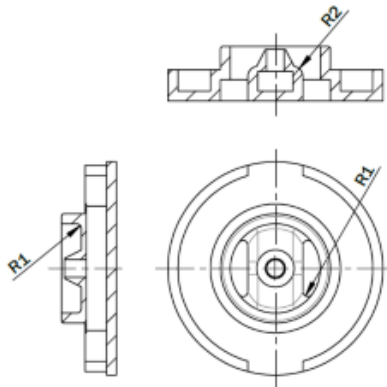


TRABAJO A REALIZAR: Hora comienzo 9:30 h.

Fase 1: (90 min). (9:30 – 11:00). 5 puntos.

Guardar los archivos en la carpeta “**Fase 1**”.

1. A partir del modelo real de la pieza “**obturador**”, realizar un modelo 3d. Tomar las medidas directamente sobre la pieza, excepto los radios mostrados en esta figura. *Según pieza aportada (2 puntos).*
Guárdalo con el nombre (Obturador_Puesto1-6).



2. A partir del plano proporcionado de la pieza “**tapa**” realiza el modelo 3D. *Según plano aportado. (3 puntos).*
Guárdalo con el nombre (Tapa_Puesto1-6).



Descanso 20’_ (11:00 – 11:20).



**Formación
Pasional**

formacionpasional.com



Fase 2: (100 min). (11:20 – 13:00). 5 puntos.

Guardar el archivo de ensamblaje en la carpeta “**Fase 2**”.

3. A partir de los archivos de pieza proporcionados, realizar el **ensamblaje del conjunto**. (2 puntos).

Guárdalo con el nombre (Ensamblaje_Puesto1-6).

4. Plano de **conjunto explosionado** igual al proporcionado, con marcas y lista de piezas. (El explosionado está hecho en 3d). (1 punto).

Guárdalo con el nombre (Explosionado_Puesto1-6).

Representar en formato A3 aportado y guardar en PDF para su impresión.

5. Hacer un plano de fabricación, de la pieza “**pistón**”, según norma UNE. ***Guárdalo con el nombre (Pistón_Puesto1-6).*** (2 puntos).

(Sin plano de referencia).

Representar en formato A4 aportado y guardar en PDF para su impresión.

